

PDF írás beállításai az Adobe InDesign programban

Kedves Ügyfelünk!

Az alábbi leírás szerint el lehet készíteni a **PDF/X-1a:2003**-as fájlt, amely a Gyomai Kner Nyomda számára a legbiztonságosabb anyagleadást teszi lehetővé. A szabványoknak megfelelő állományokban csak CMYK, grayscale és direktszínek engedélyezettek, tiltja több réteg, transzparencia, valamint nem megfelelő ICC színprofilok használatát.

A fájl írásakor ismerni kell, hogy milyen nyomathordozóra, milyen technológiával készül a nyomtatás. Minden színinformációval rendelkező elemet a nyomtatási technológiának és papírnak megfelelő kimeneti színprofillal – output intent – szükséges CMYK állománnyá alakítani vagy átbontani:

- FOGRA51: **PSO_Coated_v3.icc** – műnyomó
- FOGRA52: **PSO_Uncoated_v3.icc** – mázolatlan (ofszet) papír

A profilok honlapunkról letölthetők.

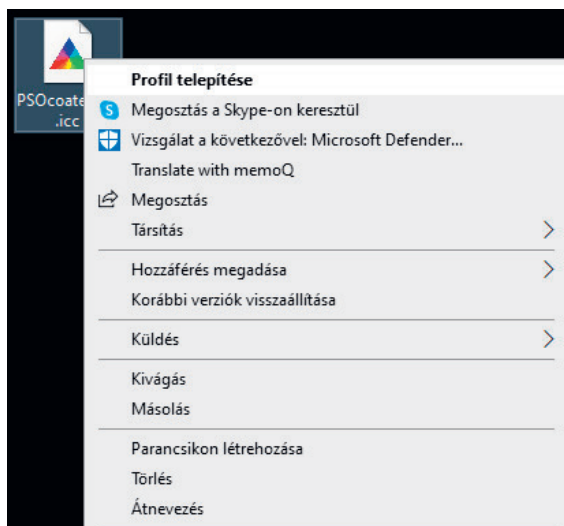
Az egyes részeket, tartozékokat külön pdf-ekben szeretnénk kérni (belívek, táblaborító, előzőek, védőborító stb.). Az egyes állományokat a nyomtatási folyamatnak és papírnak megfelelő profilokkal kell megírni.

Kérem, kövessék az alábbi leírást, és a magyarázó szövegeket, amelyek szerint szeretnénk kérni a pdf elkészítését.

1. FOGRA51, 52 profilok telepítése

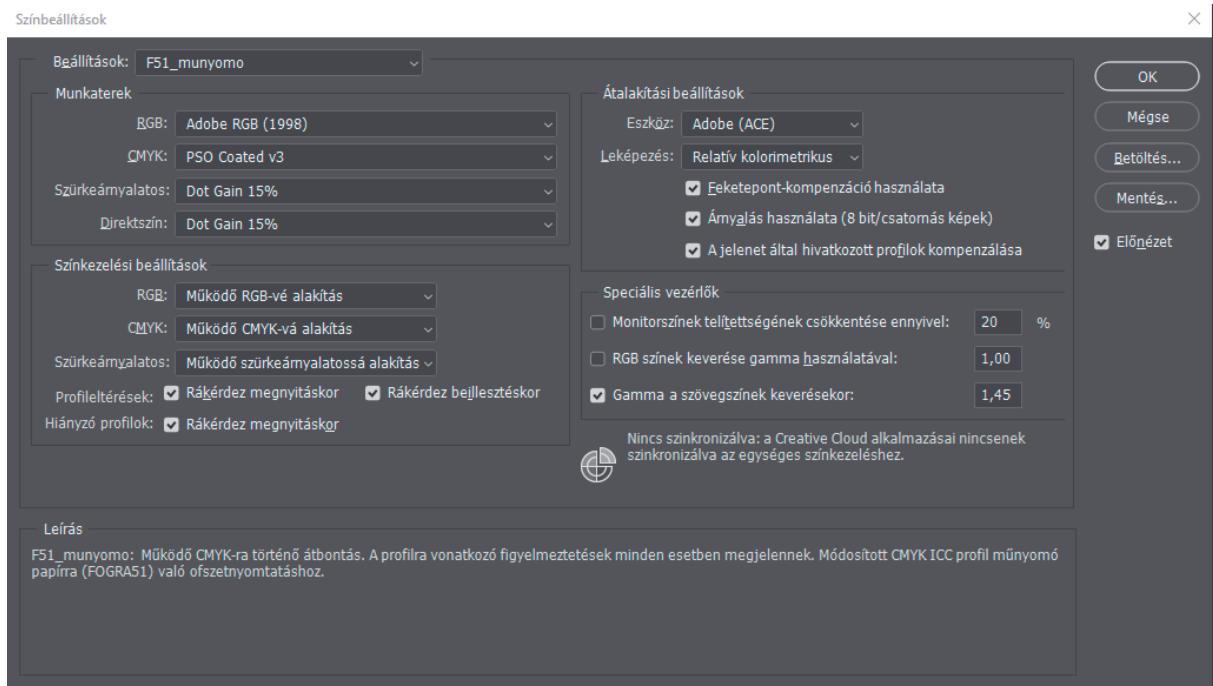
A profilok telepítését egyszer kell elvégezni. Az alábbiak szerint telepített profilok ezután már választhatók lesznek az Adobe grafikai programok ide vonatkozó menüiben.

A **F51 F52 profilok.zip** fájl kicsomagolását követően mindkét .icc kiterjesztésű profil fájlt az egér jobb gombjával egyenként kijelölve, a felugró menüben a Profil telepítése opciót kell választani.



2. Színbeállítások (Color Settings) panel beállítása

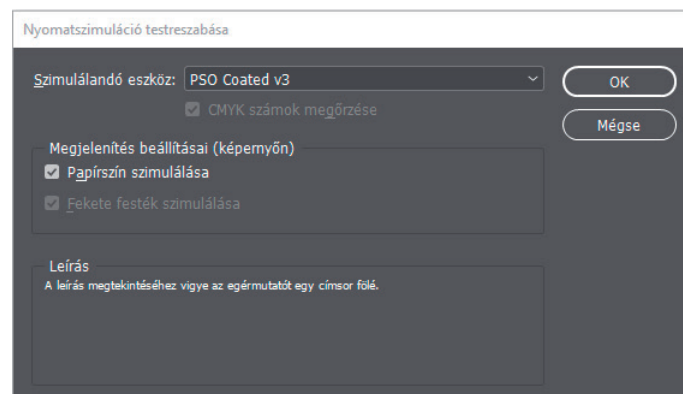
Szerkesztés menü Színbeállítások menüpontja. Itt kell meghatározni többek között az RGB és CMYK munkatereket. RGB-nél célszerű **Adobe RGB-t** vagy **sRGB-t** választani. CMYK-nál a nyomtatási technológiának és papírnak megfelelően kell a beállítást elvégezni: íves ofsetnyomtatásnál műnyomó papír esetén **PSO Coated v3** (FOGRA51), ofset papír esetén **PSO Uncoated v3** (FOGRA52) a megfelelő választás.



Beállításainkat érdemes a Mentés... gombbal elmenteni, hogy legközelebb könnyen visszahívhatóak legyenek. Előre elkészített beállítás fájlok a saját honlapunkon is elérhetőek.

3. Nyomatszimuláció / Felülnyomás beállítása és bekapcsolása

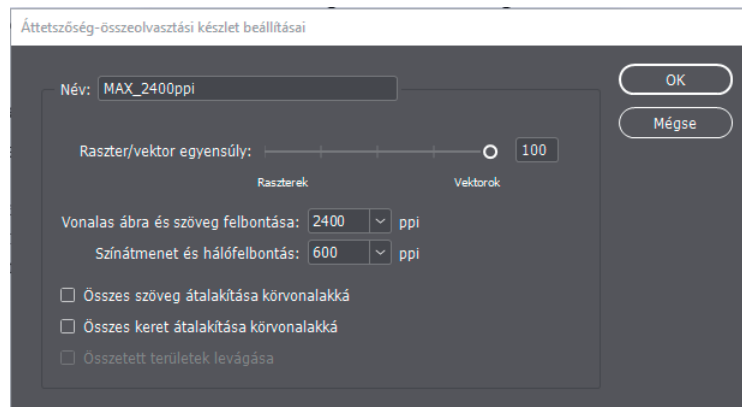
A nyomtatás szimulációjával történő megtekintéshez és ellenőrzéshez a Nézet menüben kapcsoljuk be a Felülnyomás előképe [Ctrl+Alt+Shift+Y] és a Nyomatszimuláció funkciókat. A Nyomatszimuláció beállításai almenüből lehet az egyes beállításokat paraméterezni:



Ha sikeresen bekapcsoltuk, az állomány neve fölön zárójelben megjelenik a szimulált eszköz neve (PSO Coated v3), illetve szögletes zárójelben a [Felülnyomás előképe] felirat.

4. Áttetszőség-összeolvasztási készlet beállítása

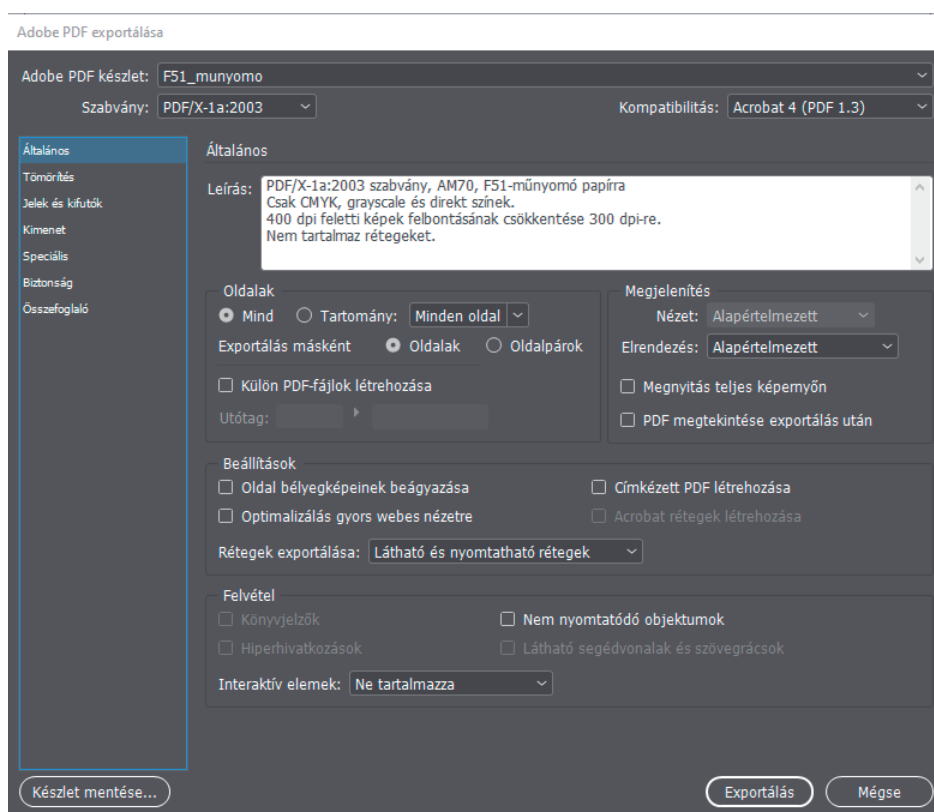
A javasolt PDF/X-1a:2003-as szabvány az 1.3 PDF verzióval kompatibilis, amely verzióra történő konvertálás előtt szükséges az áttetszőség összeolvasztása. Saját készletet hozunk létre az alábbi beállításokkal.



5. PDF export panel beállításai

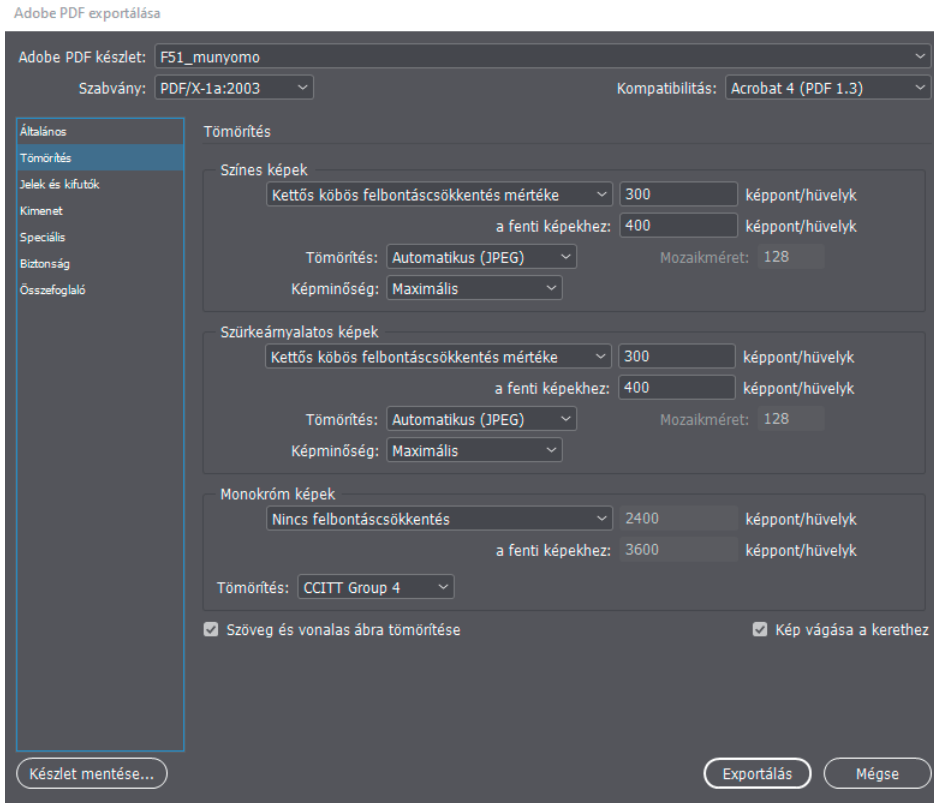
a) PDF export panel – Általános (General) fül

Szabvány: PDF/X-1a:2003 itt kell beállítani. Fontos, hogy a pdf-et oldalanként – nem oldalpáronként – kell megírni, illetve ne tartalmazzon interaktív elemeket a pdf.



b) PDF export panel – Tömörítés fül

A 400 dpi feletti felbontású színes és szürkeárnyaltos képeket 300 dpi felbontásúvá alakítja. 400 dpi feletti felbontású képet nem érdemes a pdf-be elmenteni, mert ez az állományok jelentős méretnövekedését okozza.

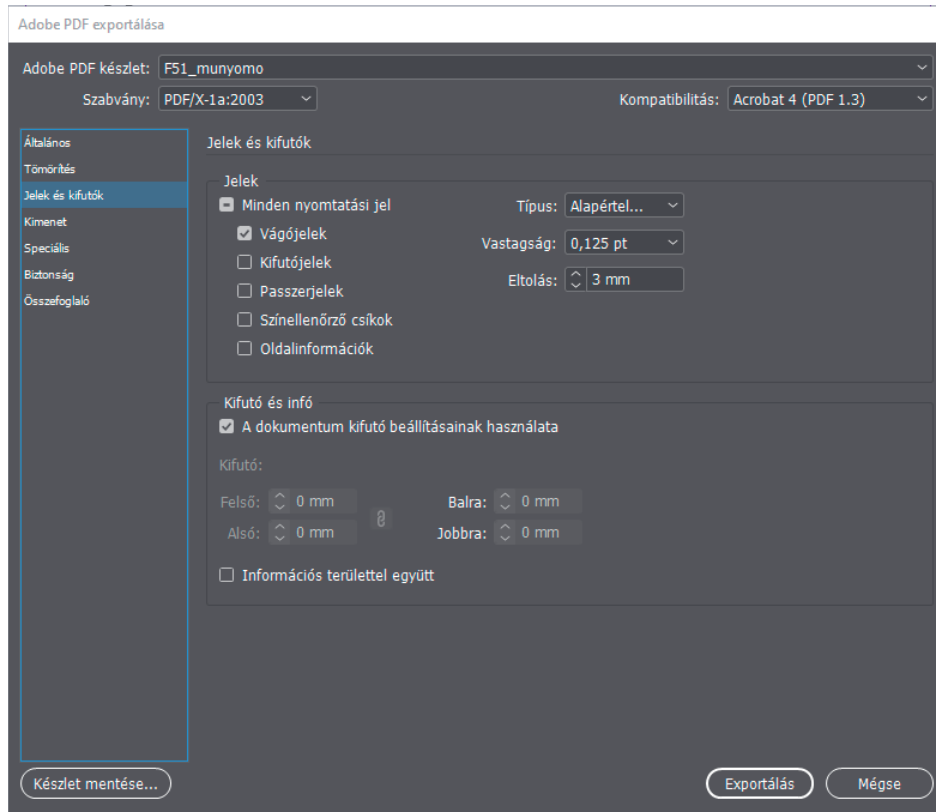


Hibrid rácshoz történő előkészítésnél a színes és szürkeárnyaltos képek esetén 500 dpi legyen a felbontáscsökkentés mértéke, a monokróm képeknél pedig ki kell kapcsolni a felbontáscsökkentést.

c) PDF export panel – Jelek és kifutók fül

Itt abban az esetben kell a kifutó mértékét megadni, amennyiben a munkában van kifutó. A pipát behúzva a beállítás a dokumentumhoz beállított kifutó mértékét tükrözi. A pipát kivéve egyedi érték is beállítható.

Az állomány vágójelen kívül más jelet ne tartalmazzon. Érdeemes a vágójel távolságát minimálisan 3 mm-re meghagyni a vágástól.



d) PDF export panel – Kimenet fül

Cél (Destination): PSO Coated v3 opciót kell választani (FOGRA51) műnyomó esetén, illetve PSO Uncoated v3 opciót (FOGRA52) ofszet papír esetén. Amennyiben a Színbeállítások (Color Settings) panelen megfelelőek a beállítások, itt a Dokumentum CMYK tükrözi a helyes beállítást. Színátalakításnál a Célra átalakítást kell választani, evvel érjük el, hogy a pdf írás során minden szín a céltérbe konvertálódik át.

Adobe PDF exportálása

Adobe PDF készlet: F51_munyomo

Szabvány: PDF/X-1a:2003

Kompatibilitás: Acrobat 4 (PDF 1.3)

Általános

Tömörítés

Jelek és kifutók

Kimenet

Speciális

Biztonság

Összefoglaló

Kimenet

Szín

Színátalakítás: Célra átalakítás (Számok megtartása)

Cél: PSO Coated v3

Profílfelvételi alapelv: Profílok nélkül

Felülnyomás szimulálása

Festékezelő...

PDF/X

Kimeneti leképezési profil neve: PSO Coated v3

Kimeneti feltétel neve:

Kimeneti feltétel azonosítója:

Regisztrációs név:

Leírás

A leírás megtekintéséhez vigye az egérmutatót egy címsor fölé.

Készlet mentése...

Exportálás

Mégse

e) PDF export panel – Speciális fül

Betűtípusok részhalmaza legyen 100%. Az áttetszőség-összeolvasztónál válasszuk a saját egyedi beállításunkat, amelyről a 4. pontban volt szó.

Adobe PDF exportálása

Adobe PDF készlet: F51_munyomo

Szabvány: PDF/X-1a:2003 Kompatibilitás: Acrobat 4 (PDF 1.3)

Általános
Tömörítés
Jelek és kifutók
Kimenet
Speciális
Biztonság
Összefoglaló

Speciális

Betűtípusok

Betűtípusok részhalmaza, amikor a használt karakterek aránya kisebb, mint: 100%

A program az összes megfelelő beágyazási bittel rendelkező betűtípust hozzáadja.

OPI

Kihagyás az OPI-hoz: EPS PDF Bittérképek

Áttetszőség-összeolvasztó

Készlet: MAX_2400ppi

Oldalpár felülírások figyelmen kívül hagyása

Kiegészítő lehetőségek beállításai

Cím megjelenítése: Fájlnév

Nyelv: Magyar

Leírás

Az opciókra rámutatva megtekintheti azok leírását.

Készlet mentése... Exportálás Mégse