

## Általános anyagleadási javaslatok

### Tisztelt Ügyfelünk!

Engedje meg, hogy tájékoztassuk a Gyomai Kner Nyomda Zrt. általános anyagleadási javaslatáról, melyeket az Ön munkájának megkönnyítésére, a leadott anyagokban előforduló hibák kiszűrésére alakítottunk ki, ezáltal is hozzájárulva a kiadvány gyors, problémamentes nyomdai átfutásához, a minőségi követelmények figyelembe vételével.

### Oldalak kezelése

A nyomdakész fájlokat PDFx/1a-2001-es formátumban fogadjuk el. Az állományok tartalmáért a felelősség a megrendelőt terheli, ezért kérjük, hogy anyagleadás előtt ellenőrizze azokat, és csak a végleges állományokat töltsék fel.

Az állományokat DVD-n, CD-n, pendrive-on, valamint FTP-n is tudjuk fogadni. FTP-vel való feltöltés esetén a címet és a jelszót a termékmenedzsertől kell igényelniük.

A belív oldalakat egyesével (nem oldalpárban), fedél, táblaborító valamint az előzők oldalakat kompletten egybeépítve kérjük.

Többoldalas kiadványok esetén az oldalakat egy file-ban, egymást helyesen követő, folyamatos oldalakban készítsék elő, a vákát (üres) oldalakat is kérjük tegyék bele folyamatosan, hogy kilövésnél ne legyen ebből probléma. Az oldalszám jelölésének a file megnevezésében mindig egyeznie kell az oldal, vagy az oldalak számával a PDF file-ban.

Az oldalak méretét egyértelműen határozzák meg, mm-ben. Az oldalméret egyezzen a vágott mérettel, a kifutó (bleed) 3-5 mm lehet, táblaborító esetén 15 mm.

A vágó és illesztőjeleket kérjük állítsák be a file megírásánál, csak a szoftver által felrakott vágójeleket használják. Egyéb nyomdai jelek (regisztráció, passzerek, skálák) használatát kérjük kerüljék!

### Fontok kezelése

A betűkészletet minden esetben ágyazzák be a PDF állományba, a szöveget is tartalmazó vektoros EPS-ekben, a karaktereket kérjük görbévé alakítani.

Kérjük továbbá, ügyeljenek a fekete szöveges elemek valóban fekete (egy színcsatornát tartalmazó) előkészítésére, illetve a negatív szövegrészek megfelelő betűméreteire (apró, vékony vonalú betű a nyomtatásnál betömődhet).

A színes szövegeket knockout-ra (kiütés), a fekete szöveget pedig overprintre állítsák be.

## Képelemek kezelése

Az alkalmazott képformátumok tekintetében javasoljuk a nagy felbontású (min. 250-300 dpi) CMYK TIFF, CMYK PSD, maximális minőségű JPEG és vektoros EPS-ek használatát. A vonalas képek (bitmap) min. 600 dpi felbontásúak legyenek.

Az ajánlott legkisebb vonalvastagság 0,3 pont. A papír felületének a minőségétől is függ (műnyomó vagy volumenizált ofszet).

## Színek kezelése

A nyomdagépek CMYK színrendszerben működnek, ezért a nyomtatandó képeknek is ilyen CMYK színrendszer szerinti kódolásúaknak kell lenniük. A fényképezőgépek, monitorok RGB színrendszerben dolgoznak, ezért a véglegesen leadott anyagban a képeket át kell konvertálni RGB színtérből CMYK-ba. Mivel a két színrendszer által megjeleníthető színek eltérnek egymástól, ez a konverzió jellemzően színváltozással járhat, ezért nagyon fontos, hogy a konvertálás ne a nyomdában történjen, hanem a képszerkesztés kezdeti fázisában, hogy a színek beállítása a megfelelő színtérben történjen.

Íves ofszet technológiánál az egymásra nyomtatott CMYK színkivonatok százalékos összköltési aránya nem jó, ha műnyomó papír esetén meghaladja a 330%-ot, illetve ofszet papír esetén a 280%-ot, ez súlyos nyomtathatósági problémákat okoz. Amennyiben nagy felületen van szükség mély-fekete nyomtatására, kérjük, hogy ezek a felületek K:100%+C:40%+M:30%+Y:20% fedettségi aránnyal legyenek ellátva.

Szingaranciát a hozzánk beérkező anyagból, csak a nálunk készült Europe ISO Coated (műnyomó) FOGRA 39 színprofillal vagy Uncoated (ofszet) FOGRA 47 színprofillal bekalibrált digitális proof alapján tudunk vállalni. Más nyomtatási forrásból származó levonatot nem áll módunkba színmintaként befogadni.

Direktszínek (spot colors) alkalmazása esetén kérjük, ügyeljének arra, hogy a feltöltött PDF-ben kizárólag azok a színek legyenek direktszínként feltüntetve, meghatározva, amelyeket valóban direktszínként is kívánnak nyomtatni.

Kérjük, ne rendeljenek a CMYK színekhez színprofilt (az AcrobatDistillerben használt aktuális Adobe PDF beállítás COLOR beállításánál ne legyen további színhozzárendelés).

## Felületnemesítés

UV formalakk, dombornyomás, prégezés, aranyozás és egyéb felületnemesítési eljárásokhoz az anyagot külön fájlban kérjük vektoros formában, görbévé alakítva, ami lehet 100% fekete vagy 100% direkt színeként megadva.

Stancaforma: a vágás legyen a grafika szerinti körvonal, a biegelés (hajtásvonal) szaggatott vonal, mely 100% magenta színkivonat. Ne legyen összeolvasztva a nyomtatásra szánt grafikával, tehát külön layeren (rétegen) legyen.

## Fontos tudnivalók

Minden esetben (anyagfeltöltés, anyagmódosítás, kiegészítés), írásos értesítést kérünk a [ctp@gyomaikner.hu](mailto:ctp@gyomaikner.hu) email címre, és kérjük, hogy másolatban a levelet küldjék el az adott anyaggal foglalkozó termékmenedzsernek is.

A kapott PDF file tartalmáért és minőségéért felelősséget nem vállalunk, az anyagot nem áll módunkban javítani.

Ugyanúgy, nem vállalunk felelősséget a leadott anyagban szereplő képanyag felbontásáért, színhűségéért, képaláírásáért, táblázatok grafikai minőségéért, táblázatban szereplő adatok valóságáért, helyesírási hibákért, elírásokért. A leadott anyag minőségéért minden esetben a megrendelőt terheli a felelősség.

Amennyiben az anyag feldolgozása során, a munkatársak hibát, problémát észlelnek, úgy ezek javítására írásban javaslatot teszünk. A javításokért külön költséget számolhatunk fel egyeztetést követően.

A feldolgozott adatokról, a kedves Ügyfél kérésére, un. ellenőrző plottot küldhetünk, mely mérethelyesen (de nem színhelyesen) tartalmazza a feldolgozott anyagot, ezáltal a megrendelőnek módjában áll közvetlenül a nyomtatás előtt átnézni, javítani azt.

Ha digitális feltöltést kérnek jóváhagyás céljából, akkor az Adobe Acrobat Pro és Adobe Reader beállításainál állítsák be, hogy mindig a felülnyomás nézete legyen beállítva. (szerkesztés/beállítás/oldal megjelenítés/felülnyomások nézet használata mindig be legyen állítva.) Így a program azt jeleníti meg, ami a nyomaton fog látszani.

Végezetül, de nem utolsó sorban reméljük, hogy mindezek tudatában a közös munka gördülékenyebbé, problémamentessé válik, elkerüljük azon alapvető hibákat, melyek a munka minőségét és átfutási idejét kedvezőtlenül befolyásolják.