

Általános anyagleadási javaslatok

Tisztelt Ügyfelünk!

Engedje meg, hogy tájékoztassuk a Gyomai Kner Nyomda Zrt. általános anyagleadási javaslatáról, melyeket az Ön munkájának megkönnyítésére, a leadott anyagokban előforduló hibák kiszűrésére alakítottunk ki, ezáltal is hozzájárulva a kiadvány gyors, problémamentes nyomdai átfutásához, a minőségi követelmények figyelembe vételével.

Oldalak kezelése

A nyomdakész fájlokat PDF (vagy PS) formátumban fogadjuk el. Az állományok (PDF, PS) tartalmáért a felelősség a megrendelőt terheli, ezért kérjük, hogy anyagleadás előtt ellenőrizze azokat, és csak a végleges állományokat töltsse fel.

Az állományokat DVD-n, CD-n, pendrive-on, valamint FTP-n is tudjuk fogadni. FTP-vel való feltöltés esetén a címet és a jelszót a termékmenedzsertől kell igényelnie.

A belív oldalakat egyesével (nem oldalpárban), fedél, táblaborító valamint az előzék oldalakat teljesen egybeépítve kérjük.

Többoldalas kiadványok esetén az oldalakat egy file-ban, egymást helyesen követő, folyamatos oldalakban készítsék elő, a vákát (üres) oldalakat is kérjük, tegyék bele folyamatosan, hogy kilövésnél ne legyen ebből probléma. Az oldalszám jelölésének a file megnevezésében mindig egyeznie kell az oldal, vagy az oldalak számával a PDF file-ben.

Az oldalak méretét egyértelműen határozzák meg, mm-ben. Az oldalméret egyezzen a vágott mérettel, a kifutó (bleed) 3-5 mm lehet, táblaborító esetén 15 mm.

A vágó és illesztőjeleket kérjük, állítsák be a file megírásánál, csak a szoftver által felrakott vágójeleket használják. Egyéb nyomdai jelek (regisztráció, skálák) használatát kérjük, kerülje!

Fontok kezelése

A betűkészletet minden esetben ágyazzák be a PDF állományba, a szöveget is tartalmazó vektoros EPS-ekben a karaktereket kérjük görbéné alakítani.

Kérjük továbbá, ügyeljen a fekete szöveges elemek valóban fekete (egy színcsatornát tartalmazó) előkészítésére, illetve a negatív szövegrészek

megfelelő betűméreteire. A színes szövegeket knockout-ra (kiütés), a fekete szöveget pedig overprintre állítsa be.

Képelemek kezelése

Az alkalmazott képformátumok tekintetében javasoljuk a nagy felbontású (min. 250-300_dpi-s) CMYK TIFF, CMYK PSD, maximális minőségű JPEG és vektoros EPS-ek használatát. A vonalas képek (bitmap) min. 600_dpi-sek legyenek.

A képállományok ne legyenek 5 file-os (DCS) EPS, GIF, WMF, PICT file formátumok.

Az ajánlott legkisebb vonalvastagság 0,3 pont.

Színek kezelése

A nyomdagépek CMYK színrendszerben működnek, ezért a nyomtatandó képeknek is ilyen CMYK színrendszer szerinti kódolásúaknak kell lenniük. A fényképezőgépek, monitorok RGB színrendszerben dolgoznak, ezért a véglegesen leadott anyagban a képeket át kell konvertálni RGB színtérből CMYK-ba. Mivel a két színrendszer által megjeleníthető színek eltérnek egymástól, ez a konverzió jellemzően színváltozással járhat, ezért nagyon fontos, hogy a konvertálás ne a nyomdában történjen, hanem a képszerkesztés kezdeti fázisában, hogy a színek beállítása a megfelelő színtérben történjen.

Íves ofszet technológiánál az egymásra nyomtatott CMYK színek szintjeinek százalékos összköltési aránya nem jó, ha meghaladja a 280%-ot, mivel súlyos nyomtathatósági problémákat okoz. Ezért kérjük, hogy amennyiben nagy felületen van szükség mély-fekete nyomtatására, ezek a felületek K:100%+C:40%+M:30%+Y:20% fedettséggel legyenek ellátva.

Színgaranciát a hozzánk beérkező anyagból, csak a nálunk készült „Europe ISO Coated (műnyomó) vagy Uncoated(ofszet) FOGRA 39 színprofillal bekalibrált digitális proof alapján tudunk vállalni. Más nyomtatási forrásból származó levonatot nem áll módunkba színmintaként befogadni.

Direktszínek (spot colors) alkalmazása esetén kérjük, ügyeljen arra, hogy a feltöltött PDF-ben kizárólag azok a színek legyenek direktszínként feltüntetve, meghatározva, amelyeket valóban direktszínként is kívánja nyomtatni.

Kérjük, ne rendeljen a CMYK színekhez színprofilt (az AcrobatDistillerben használt aktuális Adobe PDF beállítás COLOR beállításánál ne legyen további színhozzárendelés).

Felületnemesítés

UV formalakk, dombornyomás, prézelés, aranyozás és egyéb felületnemesítési eljáráshoz az anyagot külön fájlban kérjük vektoros formában, görbévé alakítva, ami lehet 100% fekete vagy 100% direkt színként megadva.

Stancaforma: a vágás legyen a grafika szerinti körvonal, a biegelés(hajtásvonal) szaggatott vonal, mely 100% magenta színikivonat. Ne legyen összeolvasztva a nyomtatásra szánt grafikával, tehát külön layeren (rétegen) legyen.

Fontos tudnivalók

Minden esetben (anyagfeltöltés, anyagmódosítás, kiegészítés), írásos értesítést kérünk a ctp@gyomaikner.hu email címre, és kérjük, hogy másolatban a levelet küldje el az adott anyaggal foglalkozó termékmenedzsernek is.

A kapott PDF file tartalmáért és minőségéért felelősséget nem vállalunk, az anyagot nem áll módunkban javítani.

Ugyanúgy, nem vállalunk felelősséget a leadott anyagban szereplő képanyag felbontásáért, színhűségéért, képalírásáért, táblázatok grafikai minőségéért, táblázatban szereplő adatok valódiságáért, helyesírási hibákért, elírásokért. A leadott anyag minőségéért minden esetben a megrendelőt terheli a felelősség.

Amennyiben az anyag feldolgozása során, a munkatársak hibát, problémát észlelnek, úgy ezek javítására írásban javaslatot teszünk. A javításokért külön költséget számolhatunk fel egyeztetést követően.

A feldolgozott adatokról, a kedves Ügyfél kérésére, ún. ellenőrző plottot küldhetünk, mely mérethelyesen (de nem színhelyesen) tartalmazza a feldolgozott anyagot, ezáltal a megrendelőnek módjában áll közvetlenül a nyomtatás előtt átnézni, javítani azt.

Végezetül, de nem utolsó sorban reméljük, hogy mindezek tudatában a közös munka gördülékenyebbé, problémamentessé válik, elkerüljük azon alapvető hibákat, melyek a munka minőségét és átfutási idejét kedvezőtlenül befolyásolják.